



Żywica Purolite C-100E, jonowymienna

Cena	460,40 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	P/C100E
Producent	PUROLITE International Ltd Angli

Opis produktu

Purolite C-100E

Żywica jonowymienna - silnie kwaśny kationit do zmiękczenia wody spożywczej
Purolite C-100E jest konwencjonalną żelową, polistyrenową, sulfonianową żywicą kationowymienną o dużej pojemności, w postaci kulek, mającą zastosowanie w domowych i przemysłowych urządzeniach do zmiękczenia wody. Usuwa jony powodujące twardość, np. wapń i magnez, zastępując je jonami sodu.

Gdy złożo ulega wyczerpaniu i jony powodujące twardość przedostają się do wycieku, pojemność odnawia się poprzez regenerację roztworem soli kamiennej.

Osiągnięta pojemność zależy w dużej mierze od ilości soli użytej do regeneracji.

Purolite C-100E również usuwa rozpuszczone żelazo, mangan i zawiesiny poprzez działanie filtrujące złoża. Właściwości fizyczno-chemiczne:

- Struktura polimeru: Polistyren żelowy sieciowany diwinylobenzenem
- Grupy funkcyjne: R-SO-3
- Forma fizyczna: Sferyczne przezroczyste ziarna
- Forma jonowa (przy wysyłce): Na+
- Gęstość nasypowa: ok. 850g/l
- Zakres wielkości cząstek: +1.2mm < 5%, -0.3mm < 1%
- Retencja wilgoci: 44 - 48%
- Ciężar właściwy: 1,29
- Całkowita pojemność wymienna, postać Na+: min. 2,0 val/l mokra, objętościowo; min. 4,5 val/kg sucha, wagowo
- Maksymalna temperatura pracy: 150o
- Zakres pH: 0-14 (trwałość); 6-10 (praca)

Własności eksploatacyjne Wyniki eksploatacyjne Purolite C-100E w cyklu sodowym są funkcją:

- Ilości i stężenia czynnika regenerującego
- Całkowitej twardości wody i zawartości sodu
- Szybkości przepływu medium przez złożo

Wynik na ogół określa się w postaci resztkowej twardości w uzdatnionej wodzie (tradycyjnie określanych jako ppm CaCO₃, gdzie 1 ppm CaCO₃ odpowiada stężeniu kationów dwuwartościowych równemu 0,02 mval/l).

Dla zmiękczenia wody pitnej wymagane są niskie poziomy regeneracji i duża efektywność usuwania twardości ponieważ odpowiednia jakość wody na ogół otrzymuje się przez dwustrumieniową operację, w której w pełni zmiękczonego strumienia jest mieszany z surową wodą, aby dać produkt końcowy.

W zastosowaniach przemysłowych odpowiednia woda o twardości mniejszej od 5 ppm jest otrzymywana przy ilości 70-80 kg soli na metr sześcienny żywicy.

Gdy zmiękczenie przeprowadza się w celu zasilania tradycyjnych niskociśnieniowych kotłów, to wymagania są mniejsze od 1 ppm i wymagana będzie co najmniej podwójna ilość czynnika regenerującego.

Poślizg twardości w standardowych warunkach pracy jest na ogół mniejszy od 1 całkowitej twardości wody surowej a pojemności robocze pozostają niezmiennie, gdy surowa woda zawiera mniej niż 25 % wymienianych kationów w postaci jonów sodu (lub innych jednowartościowych). W zwykłym domowym zmiękczeniu twardość resztkowa przy tak niskich poziomach na ogół nie jest wymagana i można zastosować stosunkowo wysokie szybkości przepływu przy pomijalnym wpływie na pojemność roboczą. Należy jednak pamiętać, że najbardziej efektywne użycie czynnika regenerującego można osiągnąć przez stosowanie dużych stężeń soli i odpowiednio długie czasy kontaktu.

Dalsze rugowanie zużytego czynnika regenerującego ze złoża powinno również być powolne, natomiast ostateczne usunięcie nadmiaru soli powinno być wykonane przy normalnych operacyjnych szybkościach przepływu.

Trwałość chemiczna i termiczna

Purolite C-100E jest nierozpuszczalny w rozcieńczonych lub średnio stężonych kwasach, zasadach i we wszystkich typowych rozpuszczalnikach.

Zalecane warunki eksploatacji:

- minimalna głębokość złoża 700 mm,
- robocze napężenie przepływu 5 do 40 OZ*/h,
- wypieranie 2 OZ (z nat. przepł. jak przy regen.),
- płukanie szybkie 4 - 8 OZ (z nat. przepł. jak przy pracy).

Czynnik regenerujący		HCl	H ₂ SO ₄	NaCl
Dawka	[g/l]	50 do 150	60 do 240	80 do 250
Stężenie	[%]	5 do 8	0,7 do 6	10
Natężenie przepływu	[OZ/h]	2 do 5	2 do 20	2 do 8
Minimalny czas kontaktu	[min]	-	30	-

* 1 OZ (objętość złoża) = 1 m³ roztworu na m³ żywicy.

Przed dokonaniem zakupu większych ilości prosimy o złożenie zapytania w celu ustalenia ceny i kosztów wysyłki.

Wysyłka na pół paletach do 100kg.

Wysyłka na paletach do 1000kg.

Opakowanie zbiorcze: 1 szt. = 25 litrów = ok.19kg

Atest PZH

Producent / importer: PUROLITE International Ltd Anglia

SERWIS POZNAŃ: 601 818 772 ; 502 187 540